

## Durch vorbildliche Teamleistung gemeinsam das Ziel erreicht.

**Trotz der Überzeugung, den richtigen Dienstleistungspartner für unsere umfangreichen Produktionsverlagerungen gewählt zu haben, stieg die Spannung zum Starttermin im Herbst letzten Jahres unheimlich an, so Herr Hans Hessenauer, Produktionsleiter bei SWG und Herr Arthur Kütterer, Leiter der Instandhaltung. Weit mehr als 100 Umformmaschinen und deren Peripherie in der Schraubenfertigung von SWG mussten in einem engen Zeitrahmen in die neue, angrenzende Produktionshalle verlagert werden.**

Im Schraubenwerk Gaisbach, eine 100% Tochter der Würth-Gruppe mit Sitz in Waldenburg nahe Künzelsau, hatte man sich für eine Erweiterung der Produktionsflächen in Form eines Hallenanbaus entschlossen.

Für die dadurch notwendig gewordenen internen Maschinenverlagerungen, verbunden mit einer Optimierung der Produktionsflächen, wurde die **MONTRAG** Aktiengesellschaft mit der Planung und Durchführung dieses Produktionsumzuges beauftragt.

Ein besonderes Augenmerk legten wir auf eine möglichst reibungslose Zusammenarbeit unserer Monteure mit dem Instandhaltungsteam der SWG, sagt Joachim Jacobi, Geschäftsführer der **MONTRAG**.

Bedingt durch den hohen Reinigungsaufwand bei den Anlagen war es notwendig, die Zusammensetzung unserer Teams, abgestimmt auf die Montagearbeiten, sehr flexibel nach den täglichen Anforderungen zu organisieren. Auch die zusätzliche Einbindung von Zeitarbeitskräften im Reinigungsbereich wurde notwendig. Hier bescheinigt uns Herr Hessenauer eine gut funktionierende Personal-Logistik.

Die **MONTRAG** konnte auch bei neuen, kurzfristig notwendigen Anforderungen mit ihrer flexiblen Arbeitsweise über-

zeugen, z.B. beim Verlagern der kompletten Teile-Waschstraße, die an einem Wochenende 1:1 in die neue Halle umgesetzt werden musste.

Bei der täglichen Abstimmung zwischen Hr. Kütterer, und unserem Obermonteur, Hr. Kappl, entwickelte sich ein Teamgeist, der schlussendlich zum zielgenauen Projektabschluss führte.

Durch den von Herrn Würth festgelegten Einweihungstermin der neuen Halle, hatte **MONTRAG** ein klares Zeitlimit und erhöhte aufgrund dieser Vorgabe noch mal die Taktzahl u.a. mit Unterstützung unserer „Schwerlast- und Staplerspezialisten“ von der Fa. Gründl, ein Münchner Maschinentransportunternehmen, das jüngst von **MONTRAG** übernommen wurde.

Weitere Bestätigungen unserer Dienstleistungsqualitäten erhielten wir durch die Beauftragung von ähnlich gelagerten Produktionsumzügen, auch mit Standortwechsel, von folgenden, zum Würth-Konzern gehörenden Firmen in der Schraubentechnik:

- Arnold Umformtechnik, Forchtheberg  
Projektleiter: Hr. Gebert
- Arnold & Shinjo, Forchtheberg  
Projektleiter: Hr. Humm
- Reisser, Ingelfingen –  
Projektleiter: Hr. Pittroff



**Hans Hessenauer**

SWG, Waldenburg  
Produktionsleitung

„Eine logistische Meisterleistung in Teamarbeit mit **MONTRAG** und unserer Instandhaltung.“

### Eckdaten des Projekts

Kunde:	SWG, Arnold, Reisser
Branche:	Schraubenfertigung
Projektart:	Verlagerungen von Umformmaschinen und Peripherie samt Teile-Waschstraße
Umfang:	Weit über 100 Umformmaschinen reinigen, und verlagern
Dauer:	10 Wochen
Orte:	Waldenburg, Forchtheberg, Ingelfingen

### MONTRAG Aktiengesellschaft

MONTRAG Aktiengesellschaft  
Pionierstraße 2  
82152 Krailling

Tel. +49 (0) 89 / 3 58 99 35-0  
Fax +49 (0) 89 / 3 58 99 35-77  
gebührenfrei: 0800 / MONTRAG

E-Mail: info@montrag.de  
Internet: www.montrag.de

