



Mit Teamgeist in die neue Produktionshalle

In der Präzisionsteilefertigung der Firma Berger in Wertach (Allgäu) geht es dank permanent steigender Stückzahlen und ganzjähriger Auslastung hoch her. Die Geschäftsführung der Berger-Gruppe hatte sich deshalb entschlossen, noch im Jahr 2006 die Produktionsfläche um eine neue Halle zu erweitern. Bereits Ende Oktober 2006 wurde der Neubau mit einem äußerst gelungenen "Tag der offenen Tür" eingeweiht.

MONTRAG erhielt den Auftrag, die hausinterne Instandhaltung tatkräftig zu unterstützen. Während des Umzugs sollte die unter Zeitdruck stehende Fertigung nur so gering wie nötig eingeschränkt werden. Die geplanten Maschinenverlagerungen in die neue Produktionshalle sollten exakt termingerecht durchgeführt werden.

In kürzester Zeit hatte sich die erfahrene Truppe aus Elektrikern und Schlossern mit der Instandhaltung von Berger zu einem schlagkräftigen

Team zusammengeschweißt. Die vorhandenen Maschinen wurden zügig umgesetzt und zwei neu gelieferte Dreh-/Fräszentren von Gildemeister fachmännisch eingebracht und aufgestellt.

Aufgrund der positiven Erfahrungen mit der Teamarbeit wurde die Mannschaft von MONTRAG bereits mehrfach für ähnliche Aufgaben engagiert und überzeugte wieder mit den Qualitäten Flexibilität und Integrität.



Armin Berger, Fertigungsleiter bei Berger in Wertach, bestätigt: "Trotz engen Zeitfensters bis zum Restart der jeweiligen Maschine wurden die Verlagerungen von MONTRAG zuverlässig und qualitätsbewusst ausgeführt."

Eckdaten des Projekts

Kunde:	A. Berger Präzisionsteile
Branche:	Maschinenbau Präzisionsteile-Fertigung
Projektart:	Werksinterne Verlagerungen in eine neue Produktionshalle mit De- und Remontagen
Umfang:	Dynamisches Projekt mit ca. 15 Werkzeugmaschinen und Peripherie
Projektdauer:	12 Tage
Ort:	Wertach/Allgäu

MONTRAG AG

MONTRAG AG
Leitenstraße 18
82538 Geretsried-Gelting

Tel: +49 (0)8171 / 34 83-0
Fax: +49 (0)8171 / 34 83-77
Gebührenfrei: 0800 / **MONTRAG**

E-Mail: info@montrag.de
Internet: www.montrag.de

